

CICLO FORMATIVO 2

2.1 MEDICIÓN POR CONTACTO

Objetivo: El curso trata las principales ventajas e inconvenientes de la medición con contacto, así como la estrategia a tener en cuenta en la medición con palpador. Después del curso, se dispondrá del conocimiento necesario para el análisis de informes dimensionales, así como la selección de las técnicas más adecuadas para cada tipología de pieza.

Dirigido/Salidas profesionales:

Responsables de calidad
Técnicos de laboratorio
Metrólogos
Responsables de producción

Contenido:

- Proceso de medición
- Elementos geométricos
- Tolerancias dimensionales
- Estrategia de medición
- Estrategia de palpado
- Cualificación del sensor
- Distancias y velocidades del palpador
- Dimensiones del sensor y diámetros de punta
- Ajustes de la máquina y el sensor
- Alineamientos
- Evaluación de las mediciones
- Documentación y protocolos
- Aplicación de parámetros estadísticos y de variables de control de proceso

Idioma: Castellano
Preinscripción abierta
Modalidad: Presencial

Horas al día: 8 H
Horario: 9:00 a 18:00
Horas totales del curso: 16 H

**Condiciones especiales; packs formativos y grupos.